

## FOOKE ENDURA 711 LINEAR

### Linearmotor-Fräsmaschine in Gantry-Portalbauweise mit 5 CNC gesteuerten Simultan-Achsen.

Dadurch dass die Maschine mit Linear- und Torquemotoren in allen 5 Achsen ausgerüstet ist, verfügt diese trotz ihrem Gesamtgewicht von rund 26'000 Kg über enorm hohe Vorschubwerte und Beschleunigungen. Das Gewicht der Maschine bewirkt eine hohe Grundsteifigkeit was wiederum ein Garant ist für höchste Genauigkeit und Oberflächenqualität.

#### Verfahrwege / Geschwindigkeiten:

X-Achse	2800mm	5 - 65'000mm/min.
Y-Achse	2200mm	5 - 65'000mm/min.
Z-Achse	1200mm	5 - 65'000mm/min.
C-Achse	450° (+/-225°)	600°/Sec.
A-Achse	220° (+/-110°)	600°/Sec.

Positionsgenauigkeit Linearachsen :	0.015mm
Wiederholgenauigkeit Linearachsen :	0.010mm
Positionsgenauigkeit Rundachsen :	0.0045°
Wiederholgenauigkeit Rundachsen :	0.0020°

#### Weitere Kenndaten:

CNC-Steuerung:	Heidenhain iTNC530
Gesamt-Gewicht:	Ca. 26'000Kg
Dynamisch bewegte Masse:	Ca. 8'500kg
Maximales Werkstückgewicht:	6'000Kg
Maximale Maschinenleistung:	100kW
Fräs-Spindel:	Fischer Precise
Spindel-Leistung:	20kW 30Nm / bis 22'000U/min synchronisiert
WZ-Schnittstelle:	HSK63 Form A
Achsen-Messsysteme:	Direkte Wegmesssysteme
Werkstück-Messsystem:	M&H Funk-Messtaster
Werkzeug-Messsystem:	Heidenhain Laser WZ-Bruchkontrolle TL Micro 300
Werkzeugwechsler:	50-fach Kettenmagazin mit Wechselgreifer
Werkzeugkühlung:	Minimalmengen-Dosiersystem
Spanntechnik:	Nullpunkt-Spannsystem
Prozessüberwachung:	Statusmeldungen über SMS
Absaugtechnik:	Nedermann Absaugung 4'000m <sup>3</sup> /h